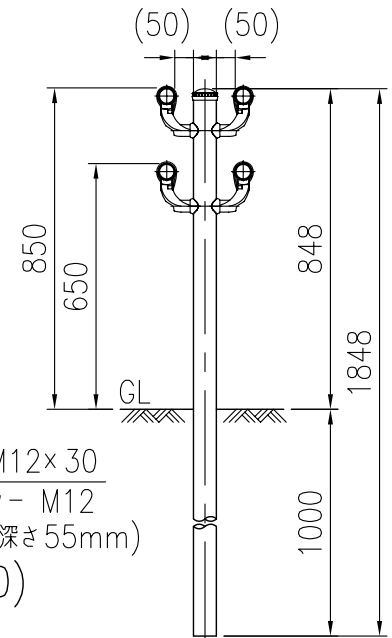
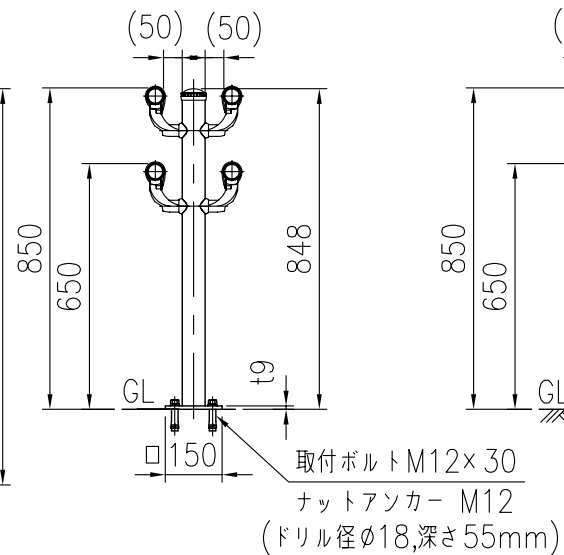
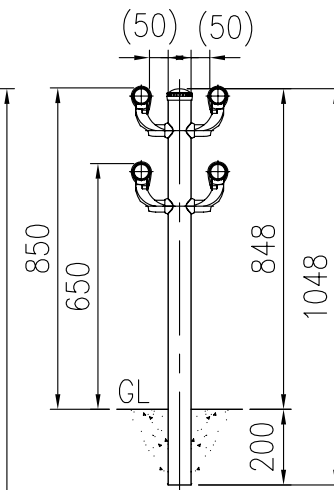
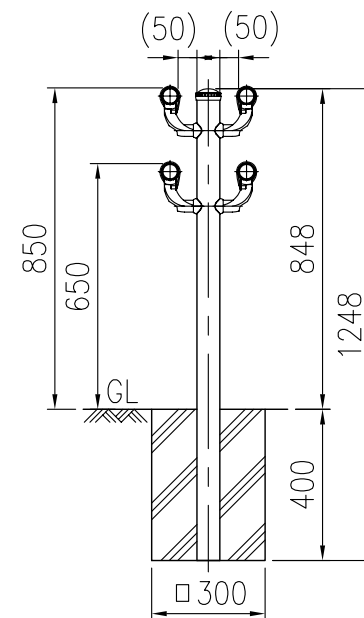


Technical drawing of a handrail assembly (Figure 10-10). The drawing shows a side elevation of a handrail system. It consists of two vertical support posts (支柱) and two horizontal handrail beams (手摺ビーム). The top horizontal dimension is 2000, with a 235 offset from the left edge to the first post. The bottom horizontal dimension is also 2000, with a 235 offset from the right edge to the second post. The vertical dimension of the handrail assembly is 850. The handrail beams are labeled "手摺ビーム" and $\phi 42.7 \times t2.3$. The support posts are labeled "支柱" and $\phi 60.5 \times t3.2$. The ground level is indicated by "GL".



取付ボルト
M12×30

67

ナットアンカー M12
 (ドリル径 $\phi 18$,深さ55mm)

4- $\phi 22$
 $\phi 50$
 25 100 25 150
 25 100 25 150

手摺ジョイントカバー
(φ42.7用)

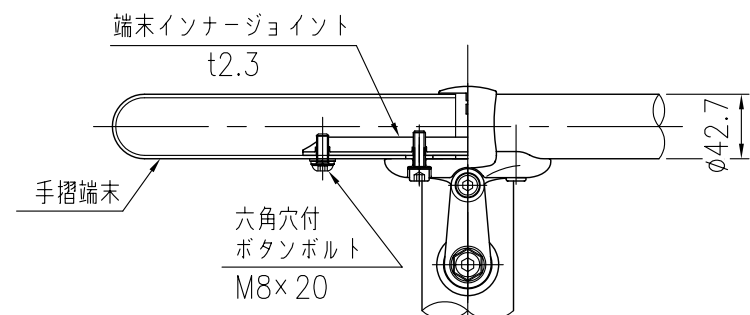
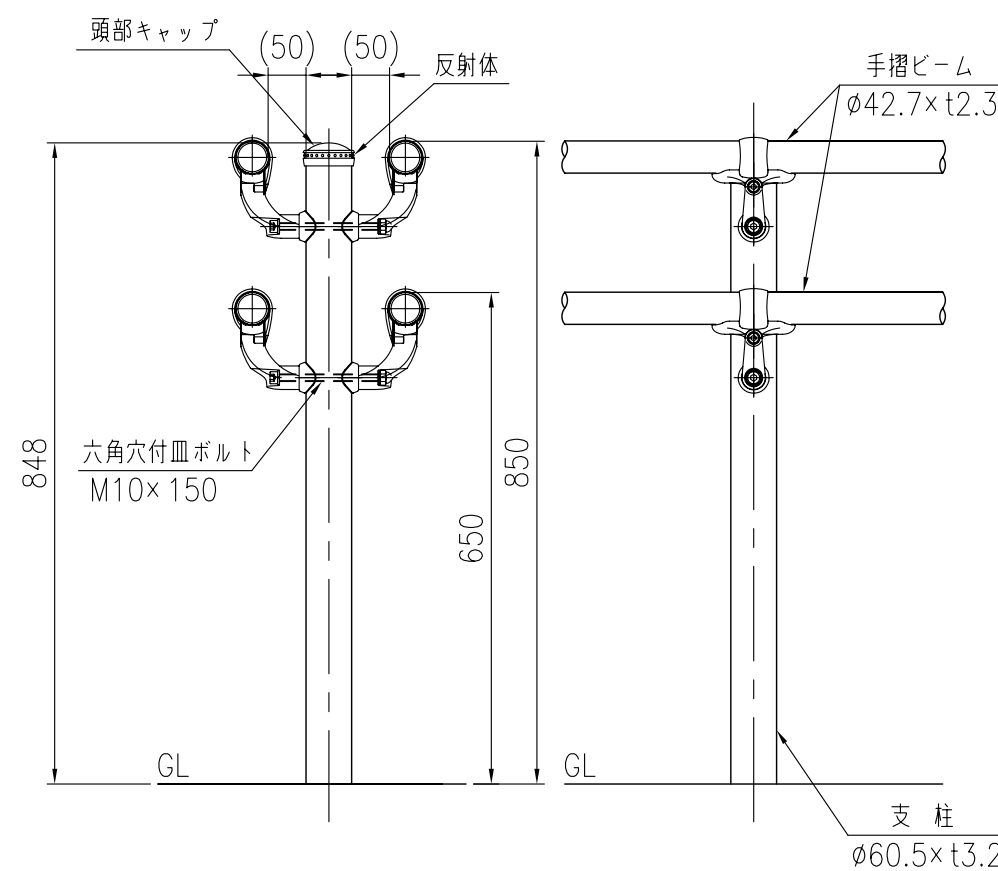
インナージョイント
t2.3

φ42.7

手摺受金具

六角穴付ボルト
M8×25

六角穴付ボルト
M8×25+ナット



品 名	材 質	摘 要
支 柱	STK400	亜鉛めっき＋静電粉体塗装
手摺ビーム	STK400	亜鉛めっき＋静電粉体塗装
頭部キャップ	PE	着色樹脂
反射体	ガラスビーズ	ベース 黒・反射体 黄
手摺端末	STK400	亜鉛めっき＋静電粉体塗装
手摺受金具	アルミ合金	焼付塗装
インナージョイント	SGH400相当	高耐食溶融めっき鋼板
端末インナージョイント	SGH400相当	高耐食溶融めっき鋼板
手摺ジョイントカバー	PC	ポリカーボネート
六角穴付ボルト	SUS	M8×25
六角穴付ボルト	SUS	M8×25＋ナット
六角穴付ボタンボルト	SUS	M8×20
六角穴付ボルト	SUS	M10×150＋袋ナット
ナットアンカー		溶融亜鉛めっき M12
取付ボルト	4.6相当	溶融亜鉛めっき M12×30